

会社案内

株式会社 筑波鉄筋工業

自信と信頼の鉄筋格子

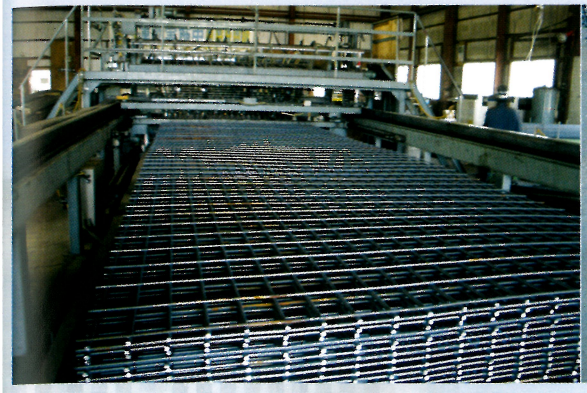


JIS G3551 製品認証取得

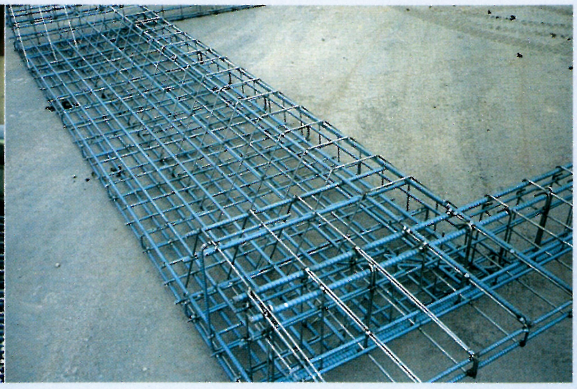
～ 溶接金網及び鉄筋格子(認証番号 TC 03 07 053)～

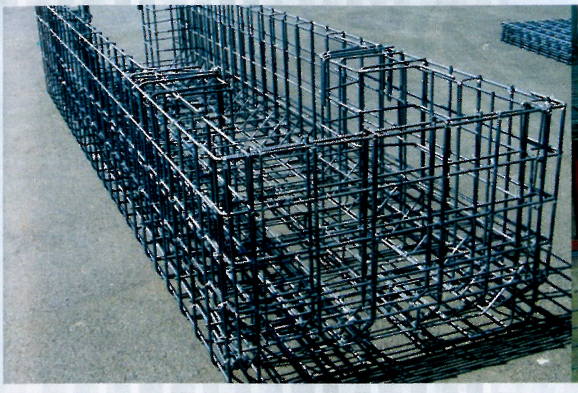
コンクリート2次製品（プレキャストコンクリート）用加工鉄筋

省コストニーズや工場先組鉄筋製品の多様化するニーズに応える目的で当社の長年培ってきた鉄筋加工技術を生かし、省力化・省コストに役立つ高品質な工場先組鉄筋製品の製造を致します。

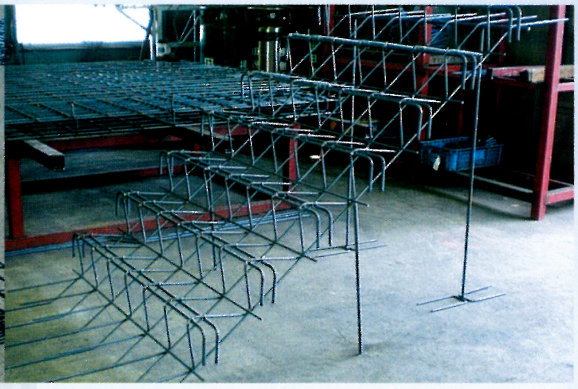


■ 壁





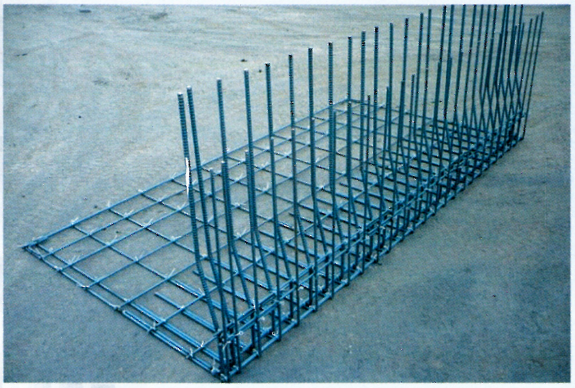
■ 柱カバー



■ 階 段

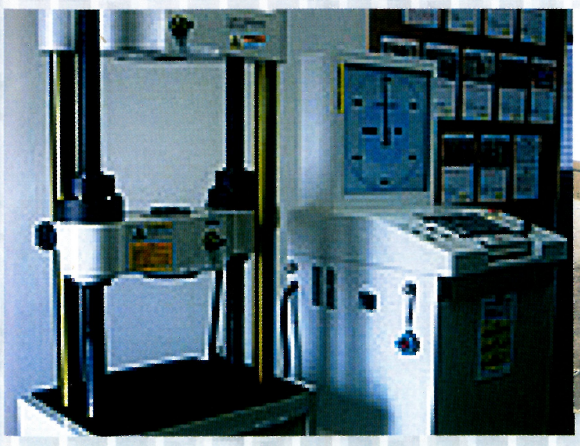


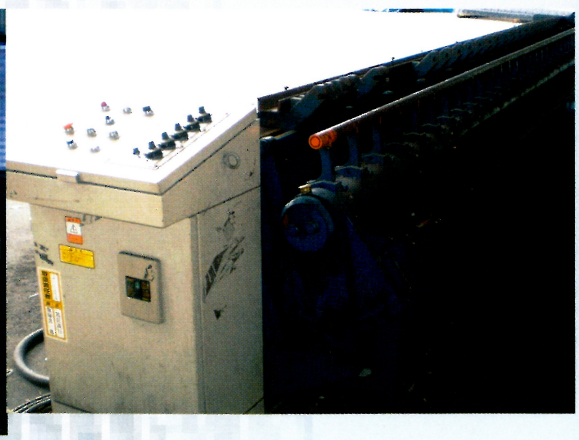
■ 柱・梁



■ バルコニー

コンクリート二次製品用加工鉄筋は,
壁や床など「面」で建物を支える建築物に使われるほか,
トンネル・橋・梁などの土木部材としても使用されます。





様々な加工機を保有し、省コストで高品質な加工鉄筋の製造が可能です。

JIS G 3551 (溶接金網及び鉄筋格子)の製品



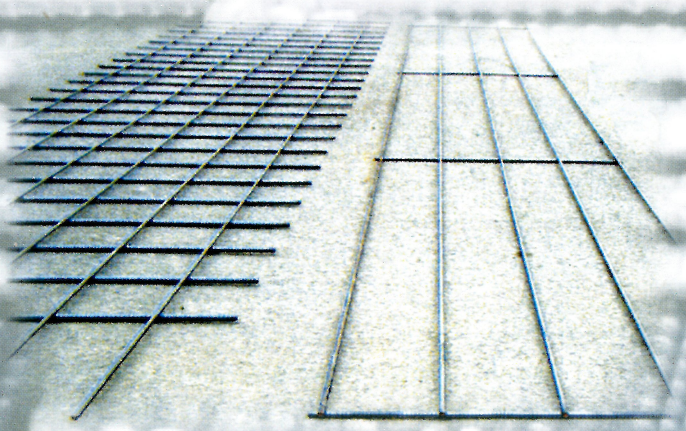
鉄筋格子は、JIS G 3112 鉄筋コンクリート用棒鋼を直交して配列し、
それらの交点を電気抵抗溶接して格子状にした製品です。

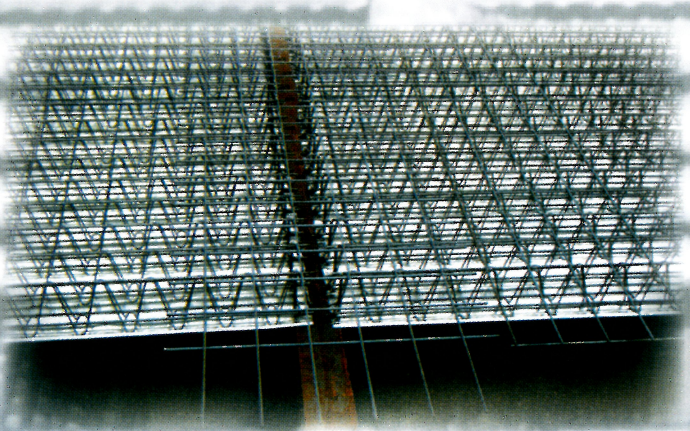
レギュラー鉄筋格子

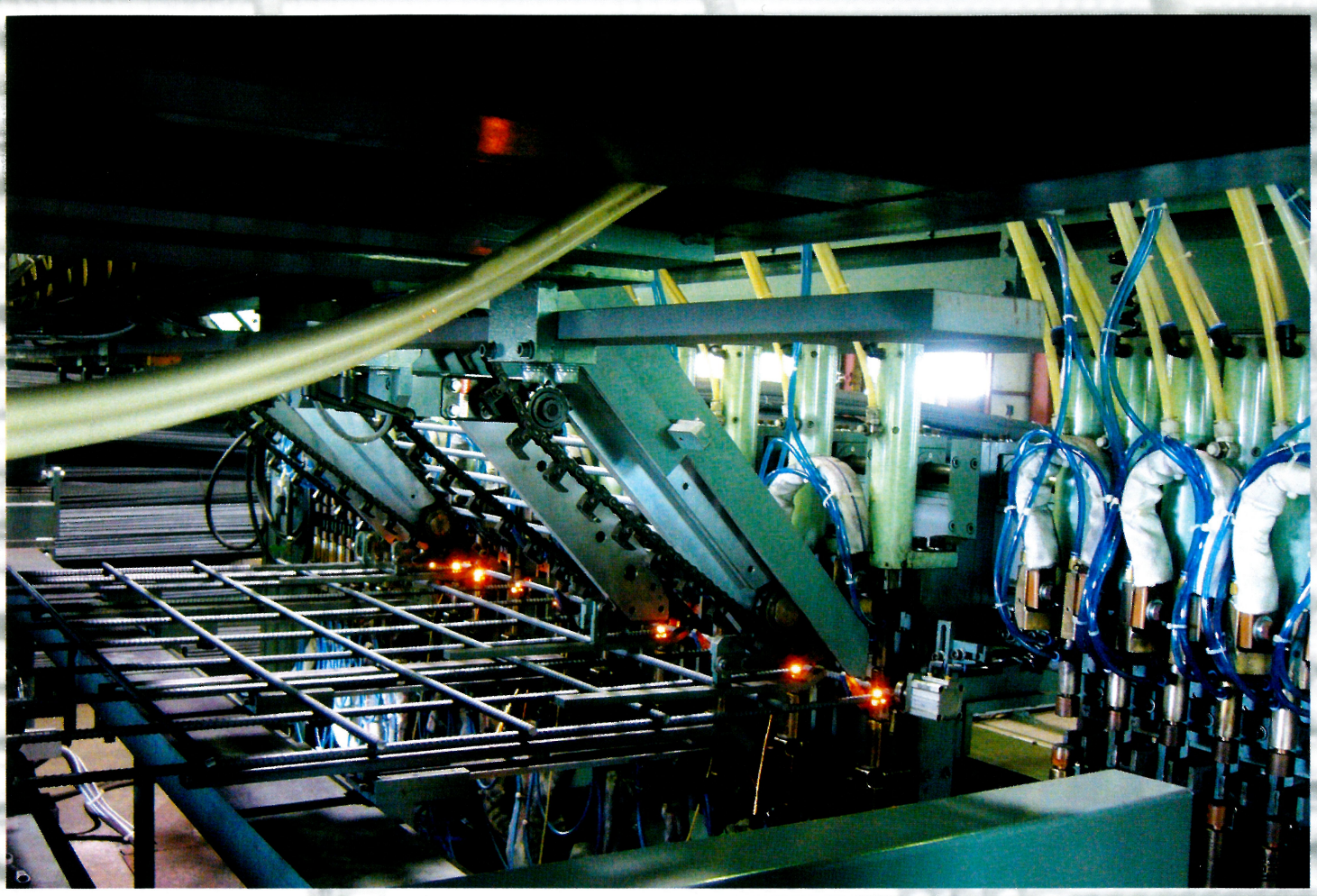
網目形状が定められた正方形のもので、各縦線・横線が
それぞれ定められた同一の径又は公称直径をもち、
幅1m×長さ2m及び、幅2m×長さ4mの鉄筋格子。

デザイン鉄筋格子

レギュラー鉄筋格子以外のもので、ご相談に応じ、
オーダーメイドいたします。



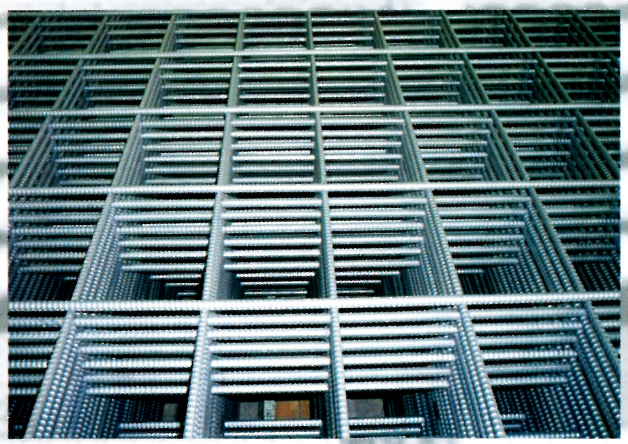




鉄筋格子の適用径

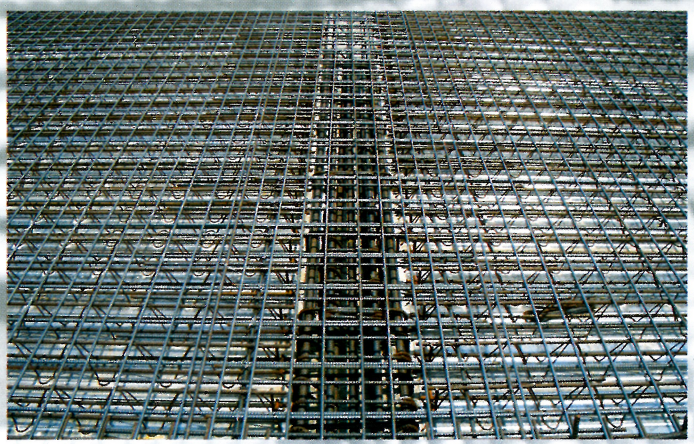
種　　類	棒鋼の形状	適用径	適用材料
レギュラー鉄筋格子	異形棒鋼	D10-16	SD295A
			SD295B
デザイン鉄筋格子	異形棒鋼	D10-16	SD295A
			SD295B

JIS G 3551製品認証取得鉄筋格子

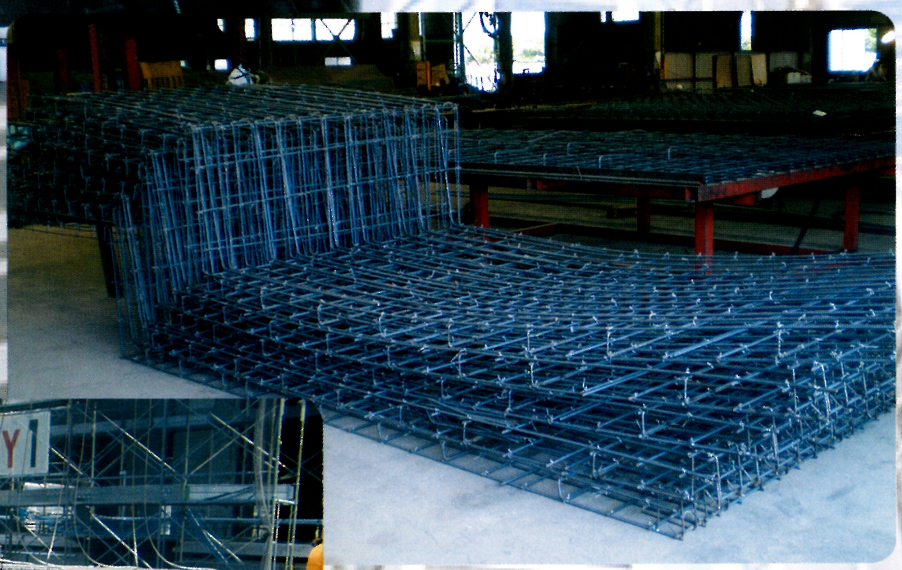


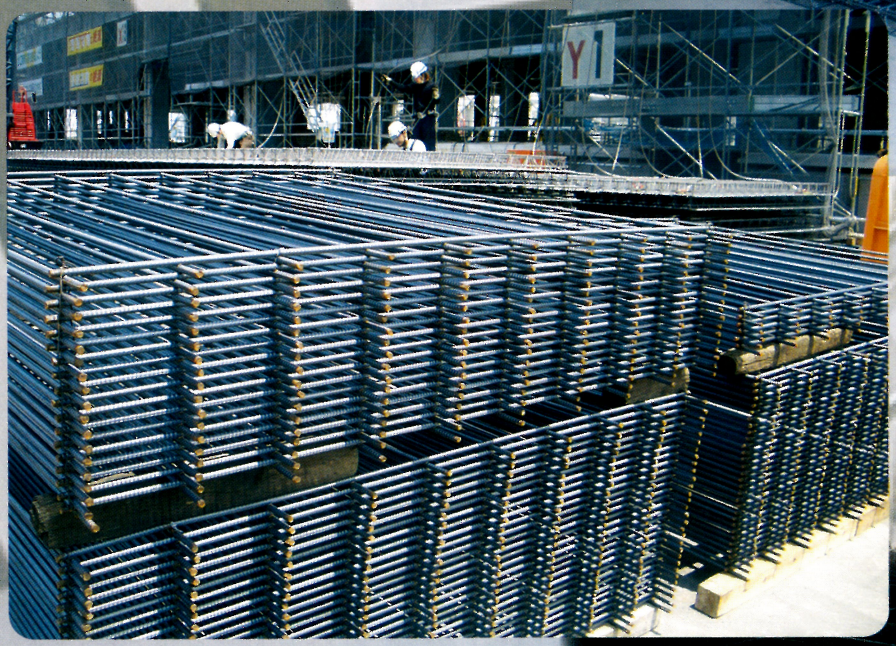
JIS G 3551製品認証取得鉄筋格子を使った製品

■ スラブ








Y1



日本工業規格適合性認証書及び附属書

JAPANESE INDUSTRIAL STANDARD

日本工業規格 適合性認証書

株式会社 筑波鉄筋工業　殿

工業標準化法第１９条第１項に基づき認証マークの表示について下記のとおり認めます。

認 証 番 号：TC 03 07 053

認証取得者の氏名又は名称及び住所：
株式会社 筑波鉄筋工業
茨城県下妻市江 1691-5

認証に係る日本工業規格の番号及び名称：
JIS G 3551：溶接金網及び鉄筋格子

認 証 の 区 分：溶接金網及び鉄筋格子

認証に係る工場又は事業場の品質管理体制の基準：基準A

認証に係る工場又は事業場の名称及び所在地：
名 称：株式会社 筑波鉄筋工業 第２工場 及び 第１工場
所在地：[第２工場] 茨城県下妻市江 1698-17
[第１工場] 茨城県下妻市江 1691-5

「認証に係る鉱工業品の名称」、「認証の範囲」、「認証マーク等の表示」、「付記事項の表示」及び「表示の方法」については附属書による。

認 証 日：2007 年 6 月 20 日

財団法人 建材試験センター
Japan Testing Center for Construction Materials
理事長
長田直俊

JAPANESE INDUSTRIAL STANDARD

日本工業規格 適合性認証書附属書 (1/1)

（認証番号：TC 03 07 053）

・認証に係る鉱工業品の名称：溶接金網及び鉄筋格子

・認証の範囲：
鉄筋格子

種類	鉄線の形状	記号	適用線径(mm)	適用材料
レギュラー鉄筋格子	異径棒鋼	BFSD295A	D10～D16	SD295A
		BFSD295B	D10～D16	SD295B
デザイン鉄筋格子	異径棒鋼	BFSD295A-D	D10～D16	SD295A
		BFSD295B-D	D10～D16	SD295B

・認証マーク等の表示：次による
1) 認証マークは、単色とし直径 10mm 以上の大きさで表示する。
2) 認証マーク近傍に、財団法人 建材試験センターの略称として、「ロゴマーク」を表示する。
3) 日本工業規格の番号を表示する。

・付記事項の表示：次による
a) JIS で定める表示事項
・種類の記号
・線径・呼び名
・網目寸法
・幅及び長さ
・枚数
・製造年月日又は略号
b) 認証取得者(製造業者)の名称
c) 製造工場名
d) 認証番号(TC0307053)

・表示の方法：次による
認証マーク等の表示は、製品1結束ごとに荷札を付ける。

財団法人 建材試験センター
上級経営管理者
尾澤　潤

www.tsukubatekkin.jp

会社理念

「品質」「技術力」「省力化」
品質・技術力・省力化をモットーに日々変わりゆく
時代のニーズに合った優れた商品造りを追求し提供致します。

会社方針

・あらゆる時代に対応する経営
・豊かな社会造りに貢献する
・高能力、高収益、高所得を追求する経営

品質方針

より高い品質を目指し、お客様に支持され続ける
製品を提供する

会社概要

創業	昭和５５年８月
工場	本社及び第１工場・第２工場・神明工場 下妻工場
資本金	１千万円
役員	代表取締役　小田部　茂 専務取締役　小田部　一　彰 取締役　小田部　三重子
品質管理責任者	松藤　晴　美
工場責任者	飯塚　真一郎
取引銀行	常陽銀行　下妻支店 結城信用金庫　下妻支店 筑波銀行　下妻営業部
社員数	３５人
協力会社	１０社
業種	金属加工業

会社沿革

昭和55年８月	筑波鉄筋工業設立
昭和60年９月	有限会社筑波鉄筋工業に改組
平成13年２月	第２工場設立
平成16年９月	ユニバーサルベンダーの導入
平成16年12月	鉄筋格子自動溶接機の導入
平成17年３月	自動メッシュ折り曲げ機の導入
平成18年２月	茨城県経営革新計画の認定を取得
平成18年７月	バー材専用切曲装置の導入
平成18年７月	株式会社筑波鉄筋工業に改称
平成19年６月	新ＪＩＳ Ｇ ３５５１の認証取得
平成19年12月	鉄筋格子自動溶接機の導入
平成21年３月	ユニバーサルベンダー導入
平成21年５月	下妻工場設立



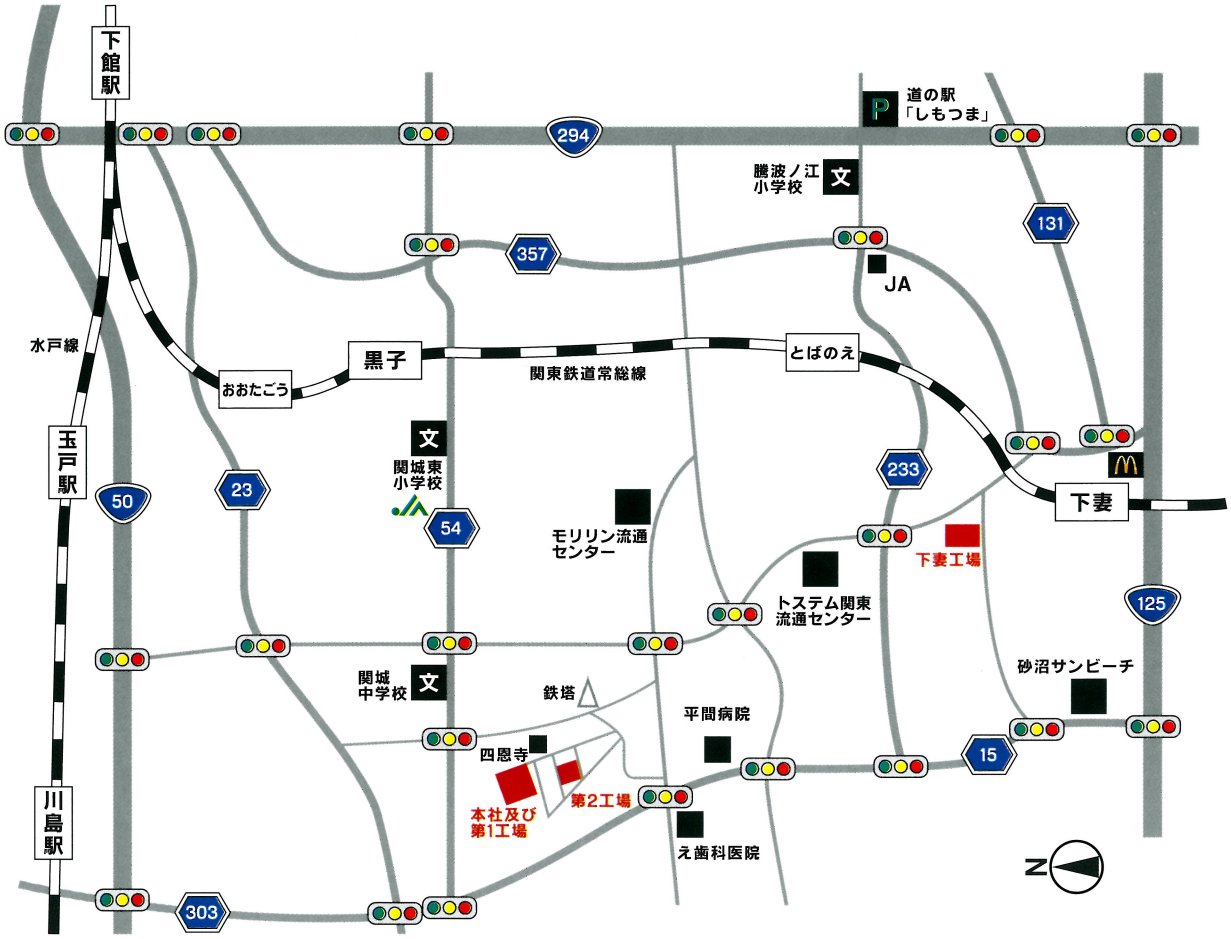
本社及び第１工場
茨城県下妻市江1691－5
TEL. 0296－43－9007
FAX. 0296－43－9099



第２工場
茨城県下妻市江1698－17
TEL. 0296－43－4104



下妻工場
茨城県下妻市半谷1043－1
TEL. 0296－30－0567
FAX. 0296－30－0568



筑波

株式会社 筑波鉄筋工業

本社/ 〒304－0002
茨城県下妻市江1691－5
TEL. 0296－43－9007　FAX. 0296－43－9099
E-mail : ttk@tsukubatekkin.jp

www.tsukubatekkin.jp

Yahoo!にて「筑波鉄筋」で検索してください。